

www.plustherm.at

Plustherm Gesellschaft m.b.H.
Hart-Gewerbestrasse 8
A-3304 St. Georgen/Ybbsfelde



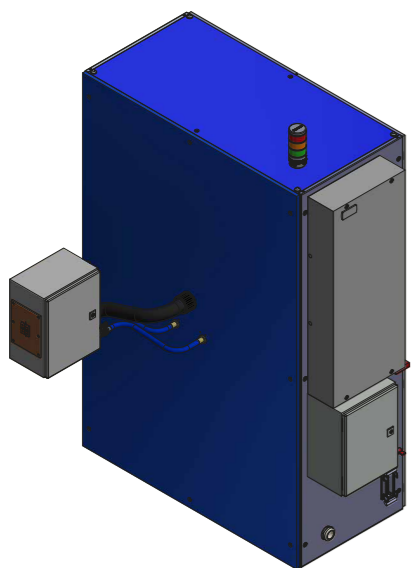
+43 (0)7472 61806
+43 (0)7472 25806
office@plustherm.at
www.plustherm.at

TNX120/150/200/300 INDUKTIONSERWÄRMUNGSANLAGE

Frequenz 10kHz-100kHz

Die **Induktionserwärmungsanlagen** bestehen aus zwei Komponenten, dem Mittelfrequenzgenerator und der stationären Erwärmungsstation.

Die **TNX120/150/200/300** sind in modernster Halbleitertechnik aufgebaut. Das ermöglicht einen optimalen Wirkungsgrad der gesamten Anlage. Egal welche Form der Induktor besitzt, der Generator sucht sich automatisch die Resonanzfrequenz. Dadurch wird eine maximale Leistungsabgabe erzielt.



Anschlüsse Kühlkreislauf

Anlagenausführung TNX120/150/200/300

Generator

- + Ein-/Aus-Schalter
- + interne Stromversorgung
- + automatische Resonanzerkennung
- + kurzschlussfest am Induktor
- + Bedienpanel
- + kontrollierte Sollwertvorgabe über Potentiometer 0–100 %
- + Remote Control für SPS-Ansteuerung
- + Fußstasteranschlussmöglichkeit
- + Verbindungskabel zw. Generator und Erwärmungsstation 3m – max. 5m

Erwärmungsstation

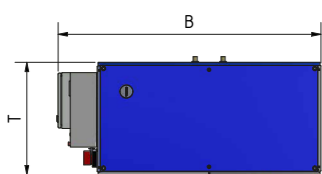
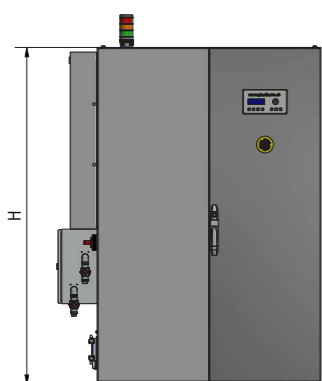
- + auswechselbare Kondensatorbrücke
- + Induktoranschluss

Remote-Eingänge

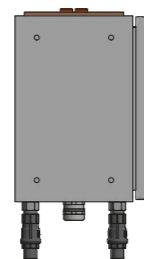
- + digitaler Eingang für Start der Induktionsanlage
- + analoger Eingang 0–10 V oder 0–20 mA für Sollwertvorgabe
- + optional 4–20mA

Remote-Ausgänge

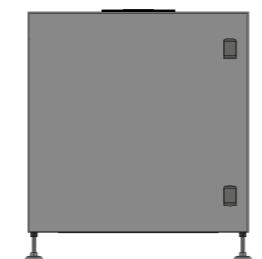
- + digitaler Ausgang Betriebsart Standby
- + digitaler Ausgang für Energieabgabe am Induktor
- + digitaler Ausgang für Summenstörung der Induktionsanlage
- + analoger Ausgang für abgegebene Energie am Induktor, für Frequenz oder für Wasserdurchfluss u.v.m.
- + Fehlerspeicher mit 200 Speicherplätzen
- + Integrierter Temperaturregler (z.B. für externes Pyrometer)



Wechselstromgenerator



C-Box - optional



EC-Box - optional

© 2019 Plustherm Gesellschaft m.b.H. - Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.
Die technischen Daten und Spezifikationen stellen keine Garantie dar. Die Darstellungen sind nicht maßstabsgetreu.

Technische Daten	TNX120	TNX150	TNX200	TNX300
MF-Leistung an den Induktorklemmen im Nennarbeitspunkt bei Dauerbetrieb	120 kW	150 kW	200 kW	300 kW
Frequenz bei Vollast	10 - 100 kHz (auf Anfrage 150 kHz)			
MF-Spannung (rms.)	< 600 V			
Spannung	3 x 400 V + PE			
Frequenz	50 Hz			
Zulässige Spannungsschwankungen	+5/-10 %			
Leistungsaufnahme bei ausgeschalteter HF	< 200 W	< 500 W	< 500 W	< 500 W
Leistungsaufnahme bei Nennlast	143 kVA	175 kVA	228 kVA	330 kVA
Leistungsfaktor cosφ bei Nennlast	ca. 0,94			
Strom pro Phase (400 V) bei Nennlast	ca. 206 A	ca. 253 A	ca. 350 A	ca. 460 A
Erforderliche Absicherung	250A / 500V gl	315A / 500V gl	400A / 500V gl	500A / 500V gl
Versorgungsspannung - Remote Control	24 VDC			
Externe Leistungsvorgabe	Sollwert Ref. Eingang 0 – 10VDC / 0–20 mA / Optional: 4–20 mA			
Rückmeldung Leistungsabgabe eff.	Leistung Ref. Ausgang 0 – 10VDC / 0–20 mA / Optional: 4–20 mA			
Dimensionen Generator				
Abmessungen (B x T x H)	1410 x 800 x 2100 mm		2010 x 800 x 2100 mm	
Gewicht	ca. 1050 kg	ca. 1300 kg	ca. 1400 kg	ca. 1500 kg
Erwärmungsstation				
optional	externe Erwärmungsstation (C-Box bzw. EC-Box) auf Anfrage			
Kühlung				
Wassermenge	47 l / min.	50 l / min.	60 l / min.	70 l / min.
bei einem Druck von	5 bar dyn.			
max. zulässiger Druck	7 bar			
Wassereintrittstemperatur für offenes Kühlsystem	18 °C < T < 28 °C T darf den Taupunkt nicht unterschreiten			
Wasseranschlüsse	1" AG	5/4" AG	5/4" AG	5/4" AG
Wasserqualität	Trinkwasser oder gereinigtes, gefiltertes Industrierwasser. (Der Einsatz von destilliertem Wasser ist möglich) Filter mind. 500µm Leitfähigkeit 50-300µS/cm PH-Bereich 7.0-8.5			